

# Präzision in kleinsten Dimensionen

## Technisches Datenblatt



### ■ Laserfeinschneiden

Präzisionstoleranz	0,010 mm
Positionsgenauigkeit	0,010 mm
Schnittspalt	200 Micron (20µm)
Geschnittene Bohrungen	bis 0,20 mm
Stegbreiten	bis 0,05 mm
Materialstärken	von 0,05 bis ca.2,5 mm
Materialien	Edelstähle, Metalle, Hartmetalle Sondermaterialien
Vorteil	Geringe Wärmeeinbringung, kaum Gratbildung Oberflächengüte Ra bis 1,6 µm
Arbeitsbereich	Werkstückgröße Max. ca 650 x 400 mm
Datenaustausch über alle gängigen Systeme möglich	

### ■ Wasserstrahl - Microcutting


Wiederholgenauigkeit	0,010 mm
Positioniergenauigkeit	0,010 mm
Schnittspalt ( Abrasiv )	300 Micron (30µm) Reinwasser 200 Micron (20µm)
Stegbreiten	bis 0,05 mm
Materialstärken	von 0,05 bis ca. 2,5 mm
Materialien	Edelstähle, NE-Metalle, Platin, Titan, Silizium, Kunststoffe, Silikon, Carbon Glas, Keramik, Verbundwerkstoffe, Chipträger
Vorteil	keine Wärmeeinbringung, kaum Gratbildung Oberflächengüte Ra bis zu 0,8 µm
Arbeitsbereich	Werkstückgröße ca. Max. 460x460 mm



Diamantdüsen im Einsatz

Hochdruckpumpe = 4000 bar

Datenaustausch über alle gängigen Systeme möglich

 Mechanik in neuen Dimensionen



**LK Mechanik GmbH**

Sanderweg 1  
Gewerbepark Süd  
35452 Heuchelheim  
Tel. 06 41 - 9 62 42 - 0  
Fax 06 41 - 9 62 42 - 42  
E-Mail: info@lk-mechanik.de  
www.lk-mechanik.de

LK - Ihr kompetenter Partner für:

- Werkstück - Trägermagazine
- Transport - Schutzsysteme
- Werkstück - Waschkörbe
- Greifbehälter + Zubehör
- LK-med Instrumentenboxen
- Laser - Blechverarbeitung
- Laser - Feinschneiden
- Laser - Schweißen
- Wasserstrahl-Mikrocutting
- Sonder - Lösungen